

## 技术数据表



## ALTECH PA6 A 3015/100 GK15

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	玻珠
颜色	黑色,本色
特殊功能	低翘曲,热老化稳定性,良好的加工稳定性,成核的,易脱模
市场细份	汽车
应用领域	注塑部件,外饰部件,车内装饰件,服装/扣件
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
0,15 % 不必要的

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3300 / 1100	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	- / 30	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3700 / 1300	MPa	ISO 527
屈服应力	- / 40	MPa	ISO 527
断裂应力	75 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	- / 19	%	ISO 527
断裂伸长率	3.2 / 140	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	26 / 1000	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	24 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / 11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	68 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183